

iBiotec®

NEUTRALÈNE® N 100

DISOLVENTE DESENGRASANTE DE SEGURIDAD

No inflamable,

Sin COV,

Fácilmente biodegradables

Evaporación total,

no deja película residual

Se puede utilizar en frío y en caliente

«Especial fuentes de desengrase»

***DISOLVENTE DESENGRASANTE DE ALTO
RENDIMIENTO PARA FUENTES, ESTRUCTURAS,
REDES, DEPÓSITOS, CUBETAS DE RETENCIÓN,
MANTENIMIENTO INDUSTRIAL***



NO INFLAMABLE

Se puede utilizar en frío o en baños de hasta 70 °C.

Desclasificación de zonas ATEX.

Muy alto poder disolvente, índice KB superior a 50.

**Dieléctrico tensión de ruptura IEC156
50 000 voltios.**

**Disolución inmediata de alquitrán, petróleo crudo,
hidrocarburos pesados,
residuos de combustión, grasas, lubricantes.**

**Formulación de aditivos para la acelerar la
decantación
en fuentes de limpieza con disolventes**

OPTIMIZACIÓN DEL PGD

Plan de gestión de disolventes

(DIRECTIVA IED)

Balance de materia entrada/salida disolvente

Baja volatilidad, consumo reducido.

ELIMINACIÓN DE LAS EMISIONES DE DISOLVENTES



ODP 0



PRP 0

Punto de congelación -20 °C. Se puede almacenar en exterior.

**Reducción de riesgos industriales, interrupción de la actividad, responsabilidad civil
(normativa seguros)**

DESCRIPCIÓN

Disolvente desengrasante, agente de limpieza de seguridad no inflamable, sin COV, biodegradable, con alto poder disolvente, específicamente desarrollado para fuentes de limpieza con disolventes, fluido técnico a base de ésteres vegetales de origen agrícola, que también se puede utilizar en cualquier operación de desengrase manual con o sin acción mecánica o por inmersión en baños en frío o en caliente hasta 70 °C.

PRECAUCIONES DE USO

NEUTRALENE® N 100 no presenta ningún peligro particular, salvo en el caso muy excepcional de ingestión accidental. Consulte en la ficha de datos de seguridad las recomendaciones de almacenamiento, procesamiento y eliminación posterior.

«Peligro. Respete las precauciones de uso.»

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Aspecto	Visual	Fluido	-
Color*	Visual	Incoloro	-
Olor	Olfativo	Sin olor	-
Densidad a 25 °C	UNE EN ISO 12185	805	kg/m ³
Índice de refracción	ISO 5661	1,4465	-
Punto de congelación	ISO 3016	<-20	°C
Solubilidad en agua	-	Insoluble	%
Viscosidad cinemática a 40 °C	UNE EN 3104	2,5	mm ² /s
Índice de acidez	EN 14104	<0,1	mg(KOH)/g
Índice de yodo	UNE EN 14111	0	gI ₂ /100g
Contenido en agua	NF ISO 6296	<0,001	%
Residuos de evaporación	NF T 30-084	0,0	%
Presión de vapor a 20 °C	NF EN 13016-1	<0,002	kPa
CARACTERÍSTICAS DE TRABAJO			
CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice KB	ASTM D 1133	53	-
Velocidad de evaporación	-	>4	h
Tensión superficial a 20 °C	ISO 6295	28	Dyn/cm
Tensión de ruptura	IEC.156	50.000	Voltios
Corrosión en lámina de cobre 100 h a 40 °C	ISO 2160	1a	Clasificación
CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD CONTRA INCENDIOS			
CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Punto de inflamabilidad	ISO 2719	>100	°C

Punto de autoignición	ASTM E 659	>230	°C
Límite inferior de explosión	UNE EN 1839	0,6	% (en volumen)
Límite superior de explosión	UNE EN 1839	6,5	% (en volumen)
Contenido en sustancias explosivas, comburentes, inflamables y muy o extremadamente inflamables	Reglamento CLP	0	%

CARACTERÍSTICAS TOXICOLÓGICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Índice de anisidina	NF ISO 6885	<1	-
Índice de peróxido	NF ISO 3960	<1	meq(O ₂)/kg
TOTOX (índice de anisidina+2x índice de peróxido)	-	<3	-
Contenido en sustancias CMR, irritantes, corrosivas	Reglamento CLP	0	%
Contenido en metanol residual de transesterificación	GC-MS	0,0	%
Emisión de compuestos peligrosos, CMR, irritantes, corrosivos	GC-MS	0	%

CARACTERÍSTICAS MEDIOAMBIENTALES

CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Biodegradabilidad	OCDE 301 A/C	>80, >90	%
Presión de vapor a 20 °C	-	<0,1	hPa
Contenido en azufre	GC MS	0	%
Contenido en benceno	ASTM D6229	0	%
Contenido en halógenos totales	GC MS	0	%
Contenido en disolventes clorados	-	0	%

Contenido en disolventes aromáticos	-	<0,01	%
Contenido en sustancias peligrosas para el medioambiente	Reglamento CLP	0	%
Contenido en compuestos con PCA	-	0	%
Contenido en compuestos con PAO	-	0	%
Huella de carbono, análisis del ciclo de vida	ISO 14040	1,55	Kg de carbono equivalente

CARACTERÍSTICAS ADICIONALES			
CARACTERÍSTICAS	NORMAS	VALORES	UNIDADES
Punto de anilina	ASTM D 611	80	°C
Bioacumulación Coeficiente de reparto n-octanol/agua	OCDE 107	<3	logKow
Clasificación de peligro acuático	WGK	1	Clase

PRESENTACIONES

Contenedor GRG 1000 L



Barril 200 L



Bidón 20 L



MODOS DE UTILIZACIÓN



Desengrasado con paño



Desengrasado con cepillo



*Pulverizadores de baja presión
con aclarado por agua*



Fuentes de disolventes



Cubetas de ultrasonidos



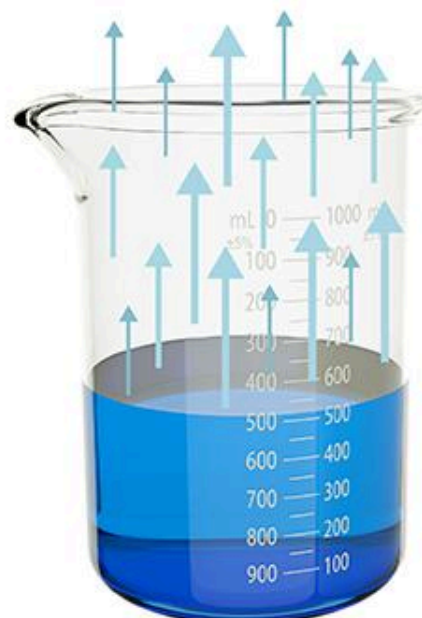
*Tanques de inmersión en caliente y en
frío*



Cesta giratoria u oscilante



Máquinas de lavado A3



PRESIÓN DE VAPOR DE UN DISOLVENTE A 20 °C

¿CONOCE LA PRESIÓN DE VAPOR DE LOS DISOLVENTES QUE UTILIZA?

Cuanto mayor sea la presión de vapor de un disolvente,
MAYOR SERÁ LA EXPOSICIÓN DEL PERSONAL A SUS VAPORES.

Cuanto mayor sea la presión de vapor de un disolvente,
MÁS RÁPIDO SE ALCANZARÁ EL VALOR LÍMITE DE EXPOSICIÓN (VLE).

Cuanto mayor sea la presión de vapor de un disolvente,
MÁS FÁCIL SERÁ ALCANZAR EL LÍMITE INFERIOR DE EXPLOSIVIDAD.

Cuanto mayor sea la presión de vapor de un disolvente,
MAYORES SERÁN LAS PÉRDIDAS INÚTILES POR EVAPORACIÓN.

Disolvente comprado - residuos de disolvente declarados = pérdida económica inútil)

Cuanto mayor sea la presión de vapor de un disolvente,
MAYORES SERÁN LAS EMISIONES A LA ATMÓSFERA DE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES (COV).

¿Está buscando un disolvente de sustitución? Visite www.solvants.fr